

Weld Overlay en Boquillas

Reparaciones internas en sitio, reconstrucción y nuevas fabricaciones

Capacidades

Sulzer ofrece una gama completa de servicios relacionados con la reparación, reforzamiento y la construcción e instalación de nuevas boquillas,

Nuestros equipos de servicio en campo pueden reparar boquillas corroídas o erosionadas por medio de la restauración del área desgastada, aplicando el espesor requerido y mejorando la metalurgia mediante procesos de Weld Overlay, para reducir los problemas a futuro.

Como alternativa podemos reemplazar la boquilla por completo por una nueva boquilla con una metalurgia actualizada por el proceso de Weld overlay, fabricados en nuestras instalaciones y luego instalados por nuestros equipos de servicio de campo.

Tecnología

Equipos de soldadura automática de última generación para pequeños diámetros aplicando Weld Overlay en forma de espiral, con capacidades desde 55mm. hasta 800mm. (2" hasta 31,5") y con un alcance de profundidad de 1.6m (63"), en diferentes posiciones; 2G, 5G y 6G.

Reparaciones y Restauraciones

Los reemplazos de boquillas en recipientes a presión son costosos, pueden llevar mucho tiempo y también puede requerir posteriormente la prueba hidrostática.

CladFuse™ permite a Sulzer reconstruir el espesor del material base restableciendo sus capacidades mecánicas, proporcionándole resistencia a la corrosión, erosión y mejorando la metalúrgica

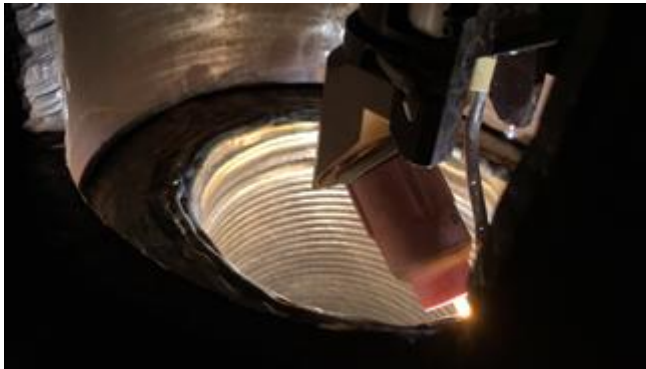


Figura 1: Reparación una boquilla en sitio

Construcciones nuevas

Sulzer ofrece nuevas boquillas con Weld Overlay proporcionándoles protección contra la erosión y la corrosión. Nuestros equipos para revestimiento interno permite aplicar Weld overlay en el interior de la boquilla desde 50mm (2,0 ") hasta diámetros ilimitados.

El Weld Overlay internamente en boquillas de acero es una solución perfecta para la mitigación de las soldaduras disímiles y extender la vida útil de la boquilla. Están disponibles una alta gama de materiales de aporte para el Weld Overlay.



Figura 2: Construcción nueva de boquilla con Weld Overlay automático

CladFuse™ Características

- Procesos GMAW-P, GTAW-P y HWGTAW-P
- Dilución controlada con valores mínimos; <10%
- Control preciso de los parámetros para lograr revestimientos con Overlay de alta calidad
- Aplicación de espesores óptimos
- Alta rata de producción, reduciendo el tiempo de la parada de la planta.
- Aplicación en cualquier orientación de la boquilla
- Alto rango de materiales.

Características principales

- Weld Overlay interno sobre boquillas de diferentes materiales incluyendo acero al carbón, aceros aleados, aceros inoxidables níquel y cromo
- Amplio rango de materiales de aporte como: Alloy 622, 625 Inconel, 686, 300/400 series de aceros inoxidables, C276 Hastelloy, CoCr Stellite, y más
- Amplio rango de procedimientos de soldadura disponibles
- Diámetros desde 50mm. (2") hasta ilimitados
- Alcance en largo de la boquilla hasta 1,6m (63")
- Orientación de la boquilla: cualquiera
- Todas las posiciones posible de soldaduras: 2G,5G Y 6G
- Weld Overlay de acuerdo al ASME, PED, EN Código, etc.
- Aplicaciones a la medida para proyectos específicos.

Certificaciones

Mantenemos una amplia gama de certificaciones de soldadura, incluyendo ASME, National Board y europeas, que nos permite ofrecer servicios de soldadura que cubren sus necesidades



Certificación ISO9001, la cual garantiza a nuestros clientes un servicio de calidad.

Ofertas integrales de Weld Overlay de Sulzer

Sulzer ofrece una amplia gama de servicios de Weld Overlay automatizado tanto para los sitios del cliente y en nuestras instalaciones de fabricación que incluye:

- Soldadura en el diámetro interno de boquillas
- Weld Overlay en recipientes y torres
- Weld Overlay en tambores de coker
- Paneles de tubos para calderas
- Weld Overlay en tubos de calderas
- Tubos y Accesorios
- CRA con Overlay en tuberías internamente
-

Aplicaciones Típicas:

- Torres y recipientes
- Reactores
- Separadores
- Tambores de Coker
- Intercambiadores de calor
- Digestores
- Calderas de carbón
- Calderas de residuos
- Calderas de biomasa
- Hornos
- Tanques de almacenamiento
- Y Mas

David Gámez

Latin America Regional Manager
Sulzer Chemtech USA, Inc.
8505 E North Belt Dr Humble, Texas USA
Tel. +1 281-441-5230, Fax +1 281-540-2777
Cell +1 832-767-9252
E-Mail david.gamez@sulzer.com

Rodolfo Amézquita

Regional Manager TFS. México y Sudamérica (Zona Andina)
Sulzer Chemtech, S. de R.L. de C.V.
Calzada la Venta no. 19 Complejo Industrial Cuamatla,
54730, Cuautitlán Izcalli, Edo. de México
Tels. (+52) 55 5001 6885, (+52) 55 5001 6801, (+52) 55 5876 5311
Cell. 044 55 3955 0549, Otros países; (+52) 1 55 3955 0549
Cell Nextel. (+52) 55 50 07 02 01. Radio Nextel 62*972151*1
E-Mail: mailto:rodolfo.amezquita@sulzer.com

Aviso Legal: La información contenida en esta publicación se cree que es exacta y fiable, pero no debe ser interpretado en el sentido de una total garantía de rendimiento. Sulzer declina cualquier responsabilidad e indemnización por los efectos resultantes de su aplicación.